



FAQ ROBACTA CTC

Welche Signale werden benötigt und kann der CTC auch via der Standard IO Erweiterung der TPSi also 8 Eingänge und 8 Ausgänge angesteuert werden?

Standard I/O ist integriert

Der Standard I/O wird direkt an den Roboter gegeben und nicht über die SQ geschliffen.

Which signals are required and can the CTC also be controlled via the standard IO extension of the TPSi, i.e. 8 inputs and 8 outputs?

Standard I / O is integrated

The standard I / O is given directly to the robot.

In den Feldbusvarianten befinden sich Beckhoff-Klemmen?

Ja – es werden Beckhoff Klemmen verwendet.

Are there Beckhoff terminals in the fieldbus variants?

Yes - Beckhoff terminals are used.

Ist eine Reinigungsstation Voraussetzung, um den CTC verwenden zu können?

Ja, Robacta Reamer oder TC 2000

Is a cleaning station required for using the CTC?

Yes, Robacta Reamer or TC 2000



Kann der CTC auch umgerüstet werden von M6 auf M8x1,5?

Nein, ist nicht möglich!

Can the CTC also be converted from M6 to M8x1.5?

No, it is not possible!

Kann der CTC umgerüstet werden auf andere Gasdüsendurchmesser?

Nein, ist nicht möglich!

Can the CTC be converted to other gas nozzle diameters?

No, it is not possible!

Kann der CTC umgerüstet werden auf andere Gasdüsenlängen?

Ja, beim Gerät sind Spacer inkludiert. Der Spacer für die Standard Gasdüsenlänge ist eingebaut. Andere Spacer liegen bei. Umbau ist in der BA beschrieben. Dort findet man auch die Info, welcher Spacer für welche Gasdüsenlänge eingesetzt wird.

Can the CTC be converted to other gas nozzle lengths?

Yes, spacers are included with the device. The spacer for the standard gas nozzle length is built in. Other spacers are included. The conversion is described in the BA. There you will also find information on which spacer is used for which gas nozzle length.

Welche Schweißbrenner und Verschleißteilvarianten können verwendet werden?

Wir haben mit unseren Varianten die wichtigsten Brennerkörpervarianten abgebildet: MTB 320i G R, MTB 330i/d G R, MTB 400i/d G R, MTB 500S G R, MTB 330i/d W R, MTB 400i W R, MTB 500i/d W R.

Die Produktvariante vom Robacta CTC ist mittels des Gasdüsen-Außendurchmessers und des Kontaktrohres zu ermitteln.



Welche sind nicht möglich? MTB 250i G R, MTB 250i W R, MTB 350i G R, MTB 350i W R, MTB 700i W R, Twin Brennerkörper

Andere Varianten sind aufgrund der geringen Stückzahl aktuell nicht vorgesehen. Wenn Anfragen ins Haus kommen, werden wir die separat prüfen.

MTB 700i W R wird nicht funktionieren, da die Gasdüse nicht geschraubt ist.
Twin funktioniert auch nicht

Which welding torches and wearing part variants can be used?

We can use the most important torch body variants with our variants: MTB 320i G R, MTB 330i / d G R, MTB 400i / d G R, MTB 500S G R, MTB 330i / d W R, MTB 400i W R, MTB 500i / d W R.

The product variant of the Robacta CTC can be determined using the gas nozzle outer diameter and the contact tip.

Which torch bodies are not possible? MTB 250i G R, MTB 250i W R, MTB 350i G R, MTB 350i W R, MTB 700i W R, twin burner body

Other variants are currently not planned due to the small number of pieces. If inquiries come in, we will check them separately.

*MTB 700i W R will not work because the gas nozzle is not screwed.
Twin doesn't work either*

Gibt es eine Variante zukünftig um auch die Gasdüse zu wechseln?

Aktuell nicht geplant

Will there be a variant in the future to also change the gas nozzle?

Not currently planned



Ist eine Kombination mit TX möglich?

Ja, ist grundsätzlich möglich

Die Brennergeometrie kann gewechselt werden, Kontaktrohr und Gasdüse muss gleich sein.

Unterschiedliche Gasdüsen möglich, wenn für die zwei Gasdüsen der gleiche Spacer verwendet wird.

Can it be combined with TX?

Yes, it is basically possible

The burner geometry can be changed, the contact tube and gas nozzle must be the same.

Different gas nozzles possible if the same spacer is used for the two gas nozzles.

Ist ein Netzkabel enthalten?

Ist nicht enthalten – Netzkabel muss vom Kunden / Integrator selbstständig zu montieren.

6- poliger Harting ist am Gerät dafür vorgesehen.

Is a power cable included?

Is not included - power cable must be installed by the customer / integrator independently.

6-pin Harting is intended for this on the device.

Wie wird das Busmodul montiert?

Es sind Bohrungen am Ständer vorgegeben

Die Interfacebox wird dann mittels Aufnahmeblech am Ständer angebracht. Anschluss mittels 37-poligem Stecker.

How is the bus module installed?

Holes are predefined on the mounting socket

The interface box is then attached to the mounting socket using a mounting plate. Connection via 37-pin connector.

Ist ein Drahtabschneider inkludiert?

Ja, ist serienmäßig inkludiert

Optional kann aber auch unser Standard Drahtabschneider verwendet werden, welcher zusätzlich am Reinigungsgerät montiert wird. Je nach Anlagenaufbau kann das ablauftechnisch einen Vorteil haben.



Is a wire cutter included?

Yes, is included as standard

Optionally, our standard wire cutter can also be used, which is mounted on the cleaning device. Depending on the system structure, this can have an advantage in terms of process engineering.

Programmiergenauigkeit

Einzuhaltende Toleranzen sind in der Bedienungsanleitung angeführt. Die Programmiergenauigkeit ist eine wichtige Voraussetzung für die prozesssichere Verwendung des Geärtes.

Programming accuracy

Tolerances to be observed are specified in the operating instructions. Programming accuracy is an important prerequisite for reliable use of the device.

Ersatzteilliste

Ist in der Bedienungsanleitung inkludiert.

Aktuell sind die Artikelnummern vom Lieferanten angeführt und können auch mit dieser bestellt werden (41,600,000). Fronius Artikelnummern werden angelegt.

Spare part list

Is included in the operating instructions.

The article numbers are currently listed by the supplier and can also be ordered with them (41,600,000). Fronius article numbers are created.

3D Daten:

Werden wir am DLC und auf der Produktseite ablegen

3D data:

We will file on the DLC and on the product page



Was passiert bei einem Drahrückbrenner?

Beim Drahrückbrand wird das Kontaktröhr trotzdem heraus geschraubt. Das Kontaktröhr fällt dann nicht heraus, sondern hängt noch mit dem Draht am Schweißbrenner, was von dem Fotoelektrischen Sensor erkannt wird.

Die Programmierung ist hier aber sicher herausfordernd.

Wenn der Sensor am Gerät erkennt, dass das Kontaktröhr nicht entfernt wurde, kann man entweder auf Störung gehen und manuell abschneiden oder man programmiert es so, dass man mit dem Draht weiter heraus und zum Drahtabschneider fährt.

Dann wieder kontrollieren, ob das Kontaktröhr entfernt wurde und ein neues Kontaktröhr holen.

<https://www.youtube.com/watch?v=7ZOV1Rmu7zs&feature=youtu.be>

What happens in case of a wire burn-back?

In the case of wire burn-back, the contact tip can still be unscrewed. The contact tip then does not fall out, but still hangs with the wire on the welding torch, which is recognized by the photoelectric sensor.

Programming here is certainly challenging.

If the sensor on the device detects that the contact tip has not been removed. Then you can either go to the fault and cut it manually, or you can move to the wire cutter.

Then check again whether the contact tip has been removed and get a new contact tip.

<https://www.youtube.com/watch?v=7ZOV1Rmu7zs&feature=youtu.be>

Benötigt man zum Programmieren ein Tool zur Genauigkeit

Gibt es aktuell noch nicht. In der Bedienungsanleitung ist beschrieben, wie die Parallelität zu finden ist.

Do you need a tool for accuracy to program

Doesn't currently exist. The operating instructions describe how to find the parallelism.

Was passiert, wenn das Kontaktröhr nicht richtig eingeschraubt wird, weil eventuell der Düsenstock schon fehlerhaft ist?

Der Fotoelektrische Sensor mit einer Genauigkeit von +/- 0,5mm erkennt die Genauigkeit vom Kontaktröhr

What happens if the contact tip is not screwed in correctly because the nozzle assembly may already be faulty?

The photoelectric sensor with an accuracy of +/- 0.5mm detects the accuracy of the contact tip



Was passiert, wenn ein Brennerkörper gewechselt wird?

Brennerkörper hat eine Genauigkeit von +/- 0,2mm

Beim Einfahren in den CTC Genauigkeit von +/-0,5mm

Es sollten deshalb keine Probleme auftreten.

What happens when a torch body is changed?

Torch body has an accuracy of +/- 0.2mm

Accuracy of +/- 0.5mm when entering the CTC

Therefore, no problems should arise.