

# TransSteel 3000C Pulse

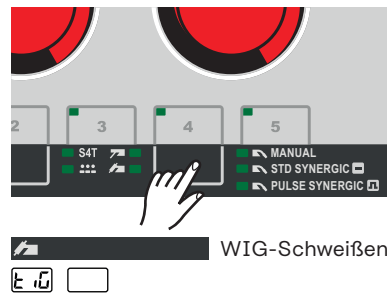
## Kurzanleitung für das Synergic-Schweißen



### Sicherheit

Vor Arbeiten mit dem Gerät, alle beiliegenden und online zur Verfügung gestellten Dokumente lesen und verstehen!  
Dieses Dokument beschreibt nicht alle Funktionen des Gerätes. Die vollständige Beschreibung des Gerätes befindet sich in der Bedienungsanleitung!

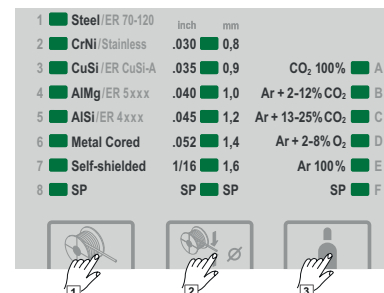
### 1 Verfahren einstellen



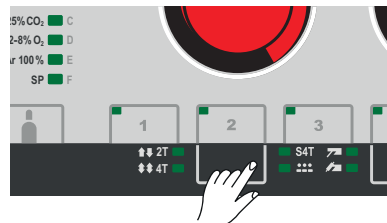
**MANUAL** Die Parameter für die Schweißleistung können individuell eingestellt werden.  
**STD SYNERGIC** Beim Einstellen eines Parameters für die Schweißleistung werden die restlichen Parameter automatisch eingestellt.  
**PULSE SYNERGIC**

WIG-Schweißen  
 Stabelektroden-Schweißen

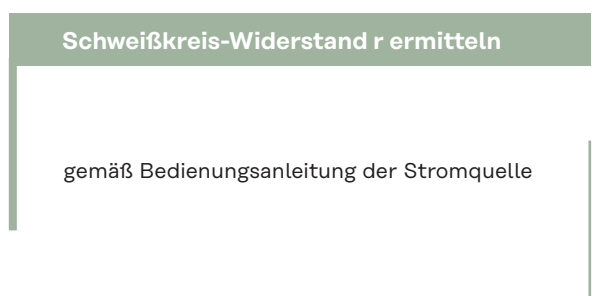
### 2 Zusatz-Werkstoff und Schutzgas einstellen



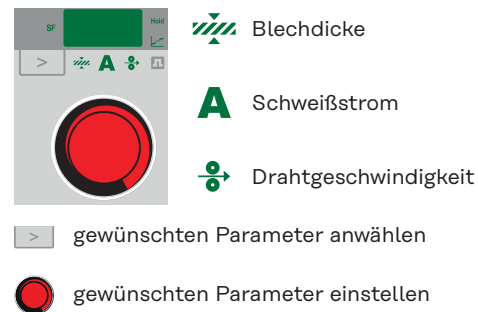
### 3 Betriebsart einstellen



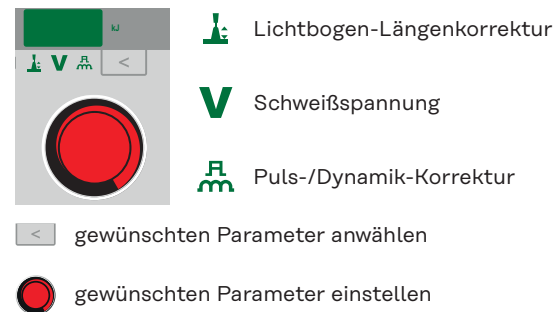
**2T** 2-Takt Betrieb: für kurze Schweißnähte, Heftarbeiten  
**4T** 4-Takt Betrieb: für längere Schweißnähte, hoher Komfort  
**S4T** Sonder 4-Takt Betrieb: bietet zusätzlich zum 4-Takt Betrieb Einstellmöglichkeiten für Start- und Endstrom  
**SPT** Einstellmöglichkeiten für das Punktieren und das Intervall-Schweißen



### 4 Schweißleistung einstellen

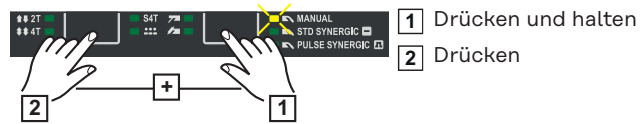


### 5 Korrekturparameter einstellen



# Beschreibung der Setup-Parameter

## Setupmenü MIG/MAG Manual



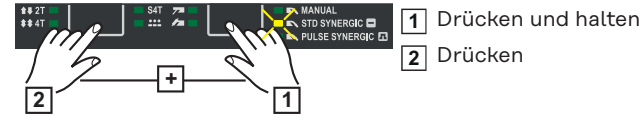
### Setup-Menü Ebene 1

- GP<sub>r</sub>** Gas-Vorströmzeit
- GP<sub>o</sub>** Gas-Nachströmzeit
- Fd<sub>i</sub>** Drahtefädel-Geschwindigkeit
- bbC** Rückbrandeffekt
- iGC** Zündstrom
- i<sub>to</sub>** Drahtlänge bis zur Sicherheitsabschaltung
- SPT** Punktierzeit / Intervall-Schweißzeit
- SPb** Intervall-Pausenzeit
- i<sub>nt</sub>** Intervall
- FAC** Stromquelle zurücksetzen

### Setup-Menü Ebene 2

- SEt** Ländereinstellung (metrisch/imperial)
- E-C** Steuerung Kühlgerät
- E-t** Überwachung Kühlgerät
- r** Schweißkreis-Widerstand
- L** Schweißkreis-Induktivität
- EnE** Elektrische Energie des Lichtbogens
- E.Jt** EasyJob Trigger

## Setupmenü MIG/MAG Synergic



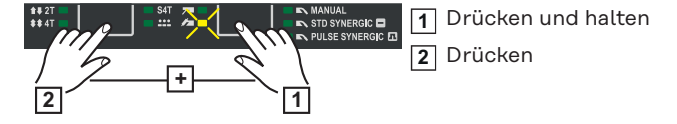
### Setup-Menü Ebene 1

- GP<sub>r</sub>** Gas-Vorströmzeit
- GP<sub>o</sub>** Gas-Nachströmzeit
- SL** Slope (2-Takt, Sonder 4-Takt)
- i-S** Startstrom (2-Takt, Sonder 4-Takt)
- i-E** Endstrom (2-Takt, Sonder 4-Takt)
- t-S** Startstrom-Dauer (2-Takt)
- t-E** Endstrom-Dauer (2-Takt)
- Fd<sub>i</sub>** Drahtefädel-Geschwindigkeit
- bbC** Rückbrandeffekt
- i<sub>to</sub>** Drahtlänge bis zur Sicherheitsabschaltung
- SPT** Punktierzeit / Intervall-Schweißzeit
- SPb** Intervall-Pausenzeit
- i<sub>nt</sub>** Intervall
- F** Frequenz (SynchroPuls)
- dFd** Drahtvorschub-Hub (SynchroPuls)
- RLZ** Obere Lichtbogenlängen-Korrektur (SynchroPuls)
- FAC** Stromquelle zurücksetzen

### Setup-Menü Ebene 2

- SEt** Ländereinstellung (metrisch/imperial)
- Syn** Synergic-Kennlinien (Eur/US)
- E-C** Steuerung Kühlgerät
- E-t** Überwachung Kühlgerät
- r** Schweißkreis-Widerstand
- L** Schweißkreis-Induktivität
- EnE** Elektrische Energie des Lichtbogens
- RLC** Korrektur Lichtbogenlänge via [V]
- E.Jt** EasyJob Trigger

## Setupmenü WIG



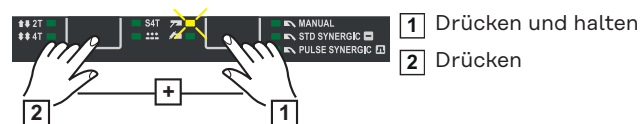
### Setup-Menü Ebene 1

- F-P** Pulsfrequenz
- tUP** Up-Slope
- tDO** Down-Slope
- i-S** Startstrom
- i-Z** Absenckstrom
- i-E** Endstrom
- GP<sub>o</sub>** Gas-Nachströmzeit
- tAC** Heften
- FAC** Stromquelle zurücksetzen

### Setup-Menü Ebene 2

- SEt** Ländereinstellung (metrisch/imperial)
- E-C** Steuerung Kühlgerät
- E-t** Überwachung Kühlgerät

## Setupmenü Stabelektrode



### Setup-Menü Ebene 1

- HCU** Hotstart-Strom
- Ht<sub>i</sub>** Hotstrom-Zeit
- ASt** Anti-Stick
- FAC** Stromquelle zurücksetzen

### Setup-Menü Ebene 2

- SEt** Ländereinstellung (metrisch/imperial)
- r** Schweißkreis-Widerstand
- L** Schweißkreis-Induktivität

## Ausstieg aus dem Setupmenü



## EasyJobs



abrufen  **1x**

speichern    **Pro 180**

löschen     **CLr** 