

# Ignis 150/180 TIG

## Présentation



### Sécurité

Ne travailler avec l'appareil que lorsque tous les documents mis à disposition en annexe ou en ligne ont été lus et compris ! Ce document ne décrit pas toutes les fonctionnalités de l'appareil. Vous trouverez une description complète de l'appareil dans les Instructions de service !

### Paramètres de soudage



#### Valeur de réglage :

- ⇒ Dynamique : 0 - 100 | Paramètres usine = 20
- ⇒ Intensité de soudage : TP 150 = 10 - 150 A / TP 180 = 10 - 180 A (STICK), 10 - 220 A (TIG)
- ⇒ Fonction Soft-Start / HotStart : 30 - 200 % | Paramètre usine = 130 %
- ⇒ Soudage à arc pulsé : OFF / 0,5 - 990 Hz | Paramètre usine = OFF

### Modes opératoires de soudage disponibles

- ⇒ Soudage manuel à l'électrode enrobée
- ⇒ Soudage manuel à l'électrode enrobée avec électrode cellulosique
- ⇒ Soudage TIG



#### Instructions de service



<https://manuals.fronius.com/html/4204260515>



## Accéder au menu Setup



Menu Setup  
Soudage manuel à  
l'électrode enrobée

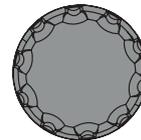


Menu Setup  
Électrode cellulosique



Menu Setup  
TIG

## Modifier les paramètres



Tourner et appuyer sur la molette de réglage pour sélectionner et modifier des paramètres.

### Paramètres pour le soudage manuel à l'électrode enrobée

- HE1** Durée de courant de démarrage : 0,1 - 1,5 seconde | 0,5 seconde\*
- ASt** Anti-Stick : ON\* / OFF
- StE** Rampe de démarrage : ON\* / OFF
- Uco** Tension de décrochage : 25 - 90 V | 45 V\*
- FAC** Paramètre usine
- 2nd** Menu Setup Niveau 2

### Paramètres du menu Setup niveau 2

- SOF** Version du logiciel
- tSd** Arrêt automatique : 5 - 60 minutes / OFF\*
- FUS** Fusible : 230 V = 10 A, 13 A, 16 A\* / 120 V = 15 A, 16 A, 20 A\*
- SoE** Durée de fonctionnement : heures, minutes, secondes
- SAtE** Durée de soudage : heures, minutes, secondes

### Paramètres pour le soudage TIG

- tE1** Mode de service : OFF / 2t\* / 4t
- 1-5** Courant de démarrage : 1 - 200 % | 50 %\*
- 1-2** Courant de descente : 1 - 200 % | 50 %\*
- 1-E** Courant final : 1 - 100 % | 50 %\*
- GPo** Temps de post-débit de gaz : 0,2 - 25\* secondes
- Sensibilité Comfort Stop :
  - t55** TP150 = OFF / 0,6 - 3,5 V | 1,5 V\*
  - TP180 = OFF / 0,6 - 3,5 V | 1,5 V\*
- Uco** Tension de décrochage : 10 - 45 V | 35 V\*
- tAc** Fonction de pointage : OFF\* / 0,1 - 5,0 secondes
- FAC** Paramètre usine
- 2nd** Menu Setup Niveau 2

\*Paramètre usine